

MÔ TẢ SẢN PHẨM

Subamastic 70 là loại sơn Epoxy 2 thành phần có hàm lượng chất rắn cao, có khả năng tạo lớp sơn dày & được thiết kế với nhiều tính năng năng ưu việt dùng cho nhiều bề mặt khác nhau.

MỤC ĐÍCH SỬ DỤNG

Có thể sử dụng như lớp lót, lớp trung gian, lớp hoàn thiện, hoặc dùng trong hệ thống sơn 1 lớp trong môi trường tiếp xúc không khí cho các công trình cầu, mặt ngoài bồn hoặc đường ống, các máy móc thiết bị, kết cấu thép trong các nhà máy điện, nhà máy hóa chất.

ĐẶC TÍNH CHUNG

Màu sắc	: Xám, đỏ, xanh, trắng nhạt
Độ bóng	: Bán bóng
Hàm lượng rắn theo thể tích, %	: 70 ± 2 % (hỗn hợp)
Tỷ Trọng	: 1.55 ± 0.10kg/l (hỗn hợp) tùy theo màu
Điểm chớp cháy	: Chất cơ sở: 24°C Chất đóng rắn: 43°C Hỗn hợp: 24°C
Hàm lượng chất bay hơi	: 248 g/l (theo tính toán)

CHUẨN BỊ BỀ MẶT

Tất cả các bề mặt phải sạch và không bị nhiễm bẩn. Bề mặt phải được đánh giá và xử lý theo tiêu chuẩn ISO 8504.

Dầu hoặc mỡ phải được loại bỏ bằng dung môi theo tiêu chuẩn SSPC-SP1.

Làm sạch theo phương pháp thổi hạt:

Thổi hạt làm sạch bề mặt theo tiêu chuẩn Sa 2½ (ISO 8501-1: 2007). Nếu gỉ sét xảy ra giữa quá trình thổi hạt và thi công thì bề mặt phải được thổi hạt lại để đạt được tiêu chuẩn quy định. Những khiếm khuyết ở bề mặt do quá trình thổi hạt gây ra phải được mài, lấp đầy hoặc xử lý một cách thích hợp.

Vùng hư hại

Vùng hư hại phải được thổi hạt làm sạch theo tiêu chuẩn Sa 2½ (ISO 8501-1: 2007) được chấp nhận. Sau khi chuẩn bị bề mặt, tiến hành thi công Subamastic 70.

Subamastic 70 nên thi công trên mặt nền khô, không nhiễm bẩn và khi thi công phải tuân thủ quy định về thời gian chuyển tiếp giữa các lớp sơn (tham khảo phần thi công để có thêm chi tiết).

Bề mặt khác

Subamastic 70 có thể được thi công trên các loại bề mặt khác. Vui lòng liên lạc với Tsubasa Paint để biết thêm thông tin.

ĐIỀU KIỆN THI CÔNG

Tránh thi công khi nhiệt độ dưới 10°C hoặc trên 45°C và độ ẩm lớn hơn 85%. Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải lớn hơn điểm sương của môi trường xung quanh ít nhất là 3°C.

HƯỚNG DẪN THI CÔNG

Cách pha trộn : Chất cơ sở : chất đóng rắn = 8 : 1
(theo thể tích)

Chất cơ sở và chất đóng rắn phải được khuấy trộn kỹ trước khi sử dụng.

Thời gian sử dụng : 4 giờ/ 25°C (hỗn hợp đã pha trộn)

Độ phủ lý thuyết : 4.7 m²/liter ở 150 µm, màng sơn khô.

Thinner : Subamastic 70 thinner.

PHƯƠNG PHÁP THI CÔNG

Thi công bằng cọ và con lăn thích hợp cho việc dặm vá và cho những diện tích rất nhỏ. Nên sử dụng súng phun không có khí. Cần lưu ý để đạt được độ dày màng sơn khô theo yêu cầu.

DỮ LIỆU THI CÔNG

Phun yểm khí : Kích thước đầu phun : 0.017" – 0.031"
Áp lực đầu vòi phun : 140-170 kg/cm²

Độ dày màng sơn : 150 - 300 µm, màng khô.
214 - 429 µm, màng ướt.

Thời gian khô : Nhiệt độ mặt nền : 25°C 40°C
Khô bề mặt : 3giờ 1.5giờ

Khô để xử lý	:12giờ 6giờ
Khô hoàn toàn	:7ngày 3.5ngày
Thời gian sơn lớp kế tiếp (tối thiểu)	:12giờ 6giờ
Thời gian sơn lớp kế tiếp (tối đa)	:Không áp dụng

Các thông số trên chỉ mang tính chất tham khảo. Thời gian sơn lớp kế tiếp thực tế có thể ngắn hơn hay dài hơn phụ thuộc vào độ dày màng sơn, độ thông thoáng, độ ẩm, hệ thống sơn bên dưới, các yêu cầu về vận chuyển sớm và độ bền cơ học,... Một hệ thống sơn hoàn chỉnh sẽ được thể hiện trong bản thông số hệ thống sơn bao gồm tất cả những thông số và điều kiện cụ thể.

HỆ THỐNG SƠN ĐỀ NGHỊ

Hệ thống sơn đề xuất cho SUBAMASTIC 70:

Bề mặt được làm sạch đạt tiêu chuẩn Sa 2½, 1 lớp x 150µm ÷ 300µm độ dày màng khô.

Để chọn hệ thống sơn cho ứng dụng khác, tham khảo các tài liệu của sản phẩm hoặc liên hệ với Công ty Tsubasa Paint để có sự tư vấn chuyên nghiệp.

ĐÓNG GÓ

Unit	Chất cơ sở		Chất đóng rắn	
	Thể tích thực	Thể tích của thùng chứa	Thể tích thực	Thể tích của thùng chứa
4.5L	4.0L	5L	0.5L	1L
18L	16.0L	20L	2.0L	5L

BẢO QUẢN

Hạn sử dụng :Chất cơ sở (phần A) :12 tháng (25°C)
Chất đóng rắn (phần B) :24 tháng (25°C)

Cần kiểm tra lại sơn sau thời gian này. Nhiệt độ cao trong quá trình lưu trữ có thể làm hạn sử dụng ngắn hơn và có thể dẫn đến sự keo đặc trong thùng chứa.

Đậy kín nắp thùng, lưu trữ ở nơi khô ráo và thoáng mát, luôn tránh xa nguồn nhiệt và tia lửa.

THÔNG TIN AN TOÀN

Vui lòng quan sát các biểu tượng cảnh báo trước khi sử dụng sản phẩm. Thi công trong môi trường thông thoáng, tránh tiếp xúc trực tiếp với da, trường hợp tiếp xúc trực tiếp với da thì ngay lập tức rửa sạch bằng chất làm sạch thích hợp, xà phòng và nước. Khi bị bắn sơn vào mắt, nên rửa thật nhiều với nước sạch và tham vấn bác sỹ. Trong quá trình thi công cần tuyệt đối tránh ngọn lửa trực tiếp, việc hàn cắt và hút thuốc. Môi trường thi công phải được thông gió tốt.

Để hiểu rõ thêm thông tin về an toàn, sức khỏe, những khuyến cáo khi sử dụng sản phẩm. Vui lòng tham khảo bảng thông tin an toàn sản phẩm MSDS.

KHUYẾN CÁO

Thông tin trong bảng dữ liệu này được đưa ra từ những kiến thức và kinh nghiệm thực tế tốt nhất của công ty sơn Tsubasa. Tuy nhiên, sản phẩm có thể sử dụng trong điều kiện vượt quá tầm kiểm soát của chúng tôi. Vì vậy không có điều kiện mặc định, bảo hành hoặc các điều kiện khác sẽ áp dụng cho các sản phẩm. Chúng tôi có quyền cải tiến sản phẩm và điều chỉnh các thông tin trong bảng dữ liệu này mà không cần thông báo trước.

Những thay đổi nhỏ về sản phẩm có thể thực hiện để đáp ứng yêu cầu của nước sở tại. Trong trường hợp không thống nhất về từ ngữ, dịch thuật, bản tiếng anh sẽ là văn bản gốc để tham khảo.