

MÔ TẢ SẢN PHẨM

Subaxy Topcoat là lớp sơn phủ epoxy 2 thành phần được ứng dụng trên bề mặt thép và xi măng yêu cầu kháng hóa chất, dầu và mài mòn. Được đề nghị cho các công trình trên cạn. Nếu thi công lên bề mặt thép thì kết hợp với lớp sơn lót như đã được đề nghị bên dưới.

MỤC ĐÍCH SỬ DỤNG

Subaxy Topcoat là lớp sơn phủ nội thất được sử dụng cho đường ống, thiết bị, máy móc và các kết cấu thép khác trong nhà máy hóa chất, nhà máy điện.

ĐẶC TÍNH CHUNG

Màu	: Theo Bảng màu và theo yêu cầu của khách hàng.
Độ bóng	: Bóng cao
Hàm lượng rắn theo thể tích, %	: 59 ± 2 % (hỗn hợp)
Tỷ trọng	: 1.18 ± 0.1kg/l (hỗn hợp) tùy theo màu
Điện chớp cháy	: Chất cơ sở: 24°C Chất đóng rắn :43°C Hỗn hợp : 24°C
Hàm lượng VOC	: 390 g/l (hỗn hợp, theo tính toán)

CHUẨN BỊ BỀ MẶT

Tất cả các bề mặt phải sạch và không bị nhiễm bẩn. Bề mặt phải được đánh giá và xử lý theo tiêu chuẩn ISO 8504.

Dầu hoặc mỡ phải được loại bỏ bằng dung môi theo tiêu chuẩn SSPC-SP1.

Vùng hư hại

Vùng hư hại phải được thổi hạt làm sạch theo tiêu chuẩn Sa 2½ (ISO 8501-1: 2007). Trong trường hợp không thể thổi hạt, làm sạch bằng phương pháp cơ học theo tiêu chuẩn St3 (ISO 8501-1:2007) cũng được chấp nhận. Sau khi chuẩn bị bề mặt, tiến hành sơn lót trước khi thi công Subaxy Top Coat.

Đối với bề mặt kim loại, luôn luôn sơn lót chống ăn mòn thích hợp trước khi thi công Subaxy Top Coat . Bề mặt sơn lót phải khô và không nhiễm bẩn. Khi thi công phải tuân thủ quy định về thời gian chuyển tiếp giữa các lớp sơn (tham khảo phần thi công để có thêm chi tiết).

Bề mặt khác

Subaxy Topcoat có thể được thi công trên các loại bề mặt khác. Vui lòng liên lạc với Tsubasa Paint để biết thêm thông tin

ĐIỀU KIỆN THI CÔNG

Tránh thi công khi nhiệt độ dưới 10°C hoặc trên 45°C và độ ẩm lớn hơn 85%. Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải lớn hơn điểm sương của môi trường xung quanh ít nhất là 3°C.

HƯỚNG DẪN THI CÔNG

Tỷ lệ pha trộn : Chất cơ sở : chất đóng rắn = 4 : 1
(theo thể tích)
Chất cơ sở và chất đóng rắn phải được khuấy trộn kỹ trước khi sử dụng..

Thời gian sử dụng : 5 giờ/ 25°C

hỗn hợp đã pha trộn

Độ phủ lý thuyết : 11.8 m²/lít tại 50µm, màng sơn khô.

Dung môi pha loãng : Subaxy Thinner

PHƯƠNG PHÁP THI CÔNG

Thi công bằng cọ và con lăn thích hợp cho việc dặm vá và cho những diện tích rất nhỏ. Nên sử dụng súng phun không có khí. Cần lưu ý để đạt được độ dày màng sơn khô theo yêu cầu

DỮ LIỆU THI CÔNG

Phun không có khí : Kích thước đầu phun : 0.015" – 0.023"
Áp lực vòi phun : 140-170 kg/cm²

Độ dày màng sơn : 50 - 80 µm (màng sơn khô)

tiêu biểu : 85 - 136 µm (màng sơn ướt)

Thời gian khô : Nhiệt độ bề mặt nền : 25°C 40°C

Khô bề mặt : 2giờ 1giờ

Khô để xử lý : 10giờ 5giờ

Khô hoàn toàn : 7ngày 3.5ngày

Thời gian sơn lớp kế tiếp : 10giờ 5giờ

(tối thiểu)

Thời gian sơn lớp kế tiếp : Không áp dụng

(tối đa)

Các thông số trên chỉ mang tính chất tham khảo. Thời gian sơn lớp kế tiếp thực tế có thể ngắn hơn hay dài hơn phụ thuộc vào độ dày màng sơn, độ thông thoáng, độ ẩm, hệ thống sơn bên dưới, các yêu cầu về vận chuyển sớm và độ bền cơ học... Một hệ thống sơn hoàn chỉnh sẽ được thể hiện trong bản thông số hệ thống sơn bao gồm tất cả những thông số và điều kiện cụ thể.

HỆ THỐNG SƠN ĐỀ NGHỊ

Hệ thống sơn lót đề nghị cho Subaxy Topcoat:

Sơn lót

- Subaxy Primer

Để chọn hệ thống sơn cho ứng dụng khác, tham khảo các tài liệu của sản phẩm hoặc liên hệ với Công ty Tsubasa Paint để có sự tư vấn chuyên nghiệp

ĐÓNG GÓI

Đơn vị	Chất cơ sở		Chất đóng rắn	
	Thể tích thực	Thể tích của thùng chứa	Thể tích thực	Thể tích của thùng chứa
4.5L	3.6L	5L	0.9L	1L
18L	14.4L	20L	3.6L	5L

BẢO QUẢN

Hạn sử dụng : Chất cơ sở (phần A) : 24 tháng (25°C)
Chất đóng rắn (phần B) : 24 tháng (25°C)

Cần kiểm tra lại sơn sau thời gian này. Nhiệt độ cao trong quá trình lưu trữ có thể làm hạn sử dụng ngắn hơn và có thể dẫn đến sự keo đặc trong thùng chứa.

Đậy kín nắp thùng, lưu trữ ở khô ráo và thoáng mát, luôn tránh xa nguồn nhiệt và tia lửa.

THÔNG TIN AN TOÀN

Vui lòng quan sát các biểu tượng cảnh báo trước khi sử dụng sản phẩm. Thi công trong môi trường thông thoáng, tránh tiếp xúc trực tiếp với da, trường hợp tiếp xúc trực tiếp với da thì ngay lập tức rửa sạch bằng chất làm sạch thích hợp, xà phòng và nước. Khi bị bắn sơn vào mắt, nên rửa thật nhiều với nước sạch và tham vấn bác sỹ. Trong quá trình thi công cần tuyệt đối tránh ngọn lửa trực tiếp, việc hàn cắt và hút thuốc. Môi trường thi công phải được thông gió tốt.

Để hiểu rõ thêm thông tin về an toàn, sức khỏe, những khuyến cáo khi sử dụng sản phẩm, Vui lòng tham khảo bảng thông tin an toàn sản phẩm MSDS.

KHUYẾN CÁO

Thông tin trong bảng dữ liệu này được đưa ra từ những kiến thức và kinh nghiệm thực tế tốt nhất của công ty sơn Tsubasa. Tuy nhiên, sản phẩm có thể sử dụng trong điều kiện vượt quá tầm kiểm soát của chúng tôi. Vì vậy không có điều kiện mặc định, bảo hành hoặc các điều khoản khác sẽ áp dụng cho các sản phẩm. Chúng tôi có quyền cải tiến sản phẩm và điều chỉnh các thông tin trong bảng dữ liệu này mà không cần thông báo trước.

Sản phẩm có thể thay đổi nhỏ để phù hợp với yêu cầu của nước sở tại. Trong trường hợp không thống nhất về từ ngữ dịch thuật, bản tiếng Anh sẽ là văn bản gốc để tham khảo.