

### MÔ TẢ SẢN PHẨM

Subaxy Primer là sơn lót epoxy 2 thành phần với chất lượng vượt trội được thiết kế cho nhiều bề mặt. Ví dụ như nhôm, mạ kẽm, thép và xi bê tông.

### MỤC ĐÍCH SỬ DỤNG

Sử dụng để sơn lót cho các công trình cầu cống, bên ngoài bể chứa và các kết cấu thép khác trong môi trường ăn mòn khí quyển ở mức trung bình, hoặc đường ống, thiết bị, máy móc và kết cấu thép trong nhà máy hóa chất và nhà máy điện, và đặc biệt có thể thi công trực tiếp trên lớp sơn cũ.

### ĐẶC TÍNH CHUNG

<b>Màu</b>	: Nâu đỏ và xám nhạt.
<b>Độ bóng</b>	: Mờ
<b>Hàm lượng rắn theo thể tích, %</b>	: 58 ± 2 % (hỗn hợp)
<b>Tỷ trọng</b>	: 1.28 ± 0.05kg/l (hỗn hợp) tùy theo màu
<b>Điện chớp cháy</b>	: Chất cơ sở: 24°C Chất đóng rắn :24°C Hỗn hợp : 24°C
<b>Hàm lượng VOC</b>	: 396 g/l (hỗn hợp, theo tính toán)

### CHUẨN BỊ BỀ MẶT

Tất cả các bề mặt phải sạch và không bị nhiễm bẩn. Bề mặt phải được đánh giá và xử lý theo tiêu chuẩn ISO 8504.

Dầu hoặc mỡ phải được loại bỏ bằng dung môi theo tiêu chuẩn SSPC-SP1.

#### Làm sạch theo phương pháp thổi hạt

Thổi hạt làm sạch bề mặt theo tiêu chuẩn Sa 2½ (ISO 8501-1: 2007). Nếu gỉ sét xảy ra giữa quá trình thổi hạt và thi công thì bề mặt phải được thổi hạt lại để đạt được tiêu chuẩn quy định. Những khiếm khuyết ở bề mặt do quá trình thổi hạt gây ra phải được mài, lấp đầy hoặc xử lý một cách thích hợp.

#### Vùng hư hại

Vùng hư hại phải được thổi hạt làm sạch theo tiêu chuẩn Sa 2½ (ISO 8501-1: 2007). Trong trường hợp không thể thổi hạt, làm sạch bằng phương pháp cơ học theo tiêu chuẩn St 3 (ISO 8501-1:2007) cũng

được chấp nhận. Sau khi chuẩn bị bề mặt, tiến hành thi công Subaxy Primer.

Subaxy Primer nên thi công trên mặt nền khô, không nhiễm bẩn và khi thi công phải tuân thủ quy định về thời gian chuyển tiếp giữa các lớp sơn (tham khảo phần thi công để có thêm chi tiết).

### Bề mặt khác

Subaxy Primer có thể được thi công trên các loại bề mặt khác. Vui lòng liên lạc với Tsubasa Paint để biết thêm thông tin

### ĐIỀU KIỆN THI CÔNG

Tránh thi công khi nhiệt độ dưới 10°C hoặc trên 45°C và độ ẩm lớn hơn 80%. Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải lớn hơn điểm sương của môi trường xung quanh ít nhất là 3°C

### HƯỚNG DẪN THI CÔNG

- Tỷ lệ pha trộn** : Chất cơ sở : chất đóng rắn = 4 : 1  
(theo thể tích)  
Chất cơ sở và chất đóng rắn phải được khuấy trộn kỹ trước khi sử dụng..
- Thời gian sử dụng** : 5 giờ/ 25°C
- hỗn hợp đã pha trộn**
- Độ phủ lý thuyết** : 7.3 m<sup>2</sup>/lít tại 80µm, màng sơn khô.
- Dung môi pha loãng** : Subaxy Thinner

### PHƯƠNG PHÁP THI CÔNG

Thi công bằng cọ và con lăn thích hợp cho việc dặm vá và cho những diện tích rất nhỏ. Nên sử dụng súng phun không có khí. Cần lưu ý để đạt được độ dày màng sơn khô theo yêu cầu

### DỮ LIỆU THI CÔNG

- Phun không có khí** : Kích thước đầu phun : 0.017" – 0.031"  
Áp lực vòi phun : 140-170 kg/cm<sup>2</sup>
- Độ dày màng sơn** : 60 - 120 µm, màng sơn khô.
- tiêu biểu** : 103 - 207 µm, màng sơn ướt.
- Thời gian khô** : Nhiệt độ bề mặt nền : 25°C 40°C  
Khô bề mặt : 1giờ 0.5giờ  
Khô để xử lý : 4giờ 2giờ

Khô hoàn toàn : 7 ngày 3.5 ngày

Thời gian sơn lớp kế tiếp : 4 giờ 2 giờ  
(tối thiểu)Thời gian sơn lớp kế tiếp : Không áp dụng  
(tối đa)

Các thông số trên chỉ mang tính chất tham khảo. Thời gian sơn lớp kế tiếp thực tế có thể ngắn hơn hay dài hơn phụ thuộc vào độ dày màng sơn, độ thông thoáng, độ ẩm, hệ thống sơn bên dưới, các yêu cầu về vận chuyển sớm và độ bền cơ học... Một hệ thống sơn hoàn chỉnh sẽ được thể hiện trong bản thông số hệ thống sơn bao gồm tất cả những thông số và điều kiện cụ thể.

**HỆ THỐNG SƠN ĐỀ NGHỊ**

Hệ thống sơn phủ đề nghị cho Subaxy Primer:

**Sơn phủ**

- Subaxy Top coat
- Subathane Top coat

Để chọn hệ thống sơn cho ứng dụng khác, tham khảo các tài liệu của sản phẩm hoặc liên hệ với Công ty Tsubasa Paint để có sự tư vấn chuyên nghiệp

**ĐÓNG GÓI**

Đơn vị	Chất cơ sở		Chất đóng rắn	
	Thể tích thực	Thể tích của thùng chứa	Thể tích thực	Thể tích của thùng chứa
<b>4.5L</b>	3.6L	5L	0.9L	1L
<b>18L</b>	14.4L	20L	3.6L	5L

**BẢO QUẢN****Hạn sử dụng** : Chất cơ sở (phần A) : 12 tháng (25°C)  
Chất đóng rắn (phần B) : 24 tháng (25°C)

Cần kiểm tra lại sơn sau thời gian này. Nhiệt độ cao trong quá trình lưu trữ có thể làm hạn sử dụng ngắn hơn và có thể dẫn đến sự keo đặc trong thùng chứa.

Đậy kín nắp thùng, lưu trữ ở khô ráo và thoáng mát, luôn tránh xa nguồn nhiệt và tia lửa

### THÔNG TIN AN TOÀN

Vui lòng quan sát các biểu tượng cảnh báo trước khi sử dụng sản phẩm. Thi công trong môi trường thông thoáng, tránh tiếp xúc trực tiếp với da, trường hợp tiếp xúc trực tiếp với da thì ngay lập tức rửa sạch bằng chất làm sạch thích hợp, xà phòng và nước. Khi bị bắn sơn vào mắt, nên rửa thật nhiều với nước sạch và tham vấn bác sỹ. Trong quá trình thi công cần tuyệt đối tránh ngọn lửa trực tiếp, việc hàn cắt và hút thuốc. Môi trường thi công phải được thông gió tốt.

Để hiểu rõ thêm thông tin về an toàn, sức khỏe, những khuyến cáo khi sử dụng sản phẩm, Vui lòng tham khảo bảng thông tin an toàn sản phẩm MSDS.

### KHUYẾN CÁO

Thông tin trong bảng dữ liệu này được đưa ra từ những kiến thức và kinh nghiệm thực tế tốt nhất của công ty sơn Tsubasa. Tuy nhiên, sản phẩm có thể sử dụng trong điều kiện vượt quá tầm kiểm soát của chúng tôi. Vì vậy không có điều kiện mặc định, bảo hành hoặc các điều khoản khác sẽ áp dụng cho các sản phẩm. Chúng tôi có quyền cải tiến sản phẩm và điều chỉnh các thông tin trong bảng dữ liệu này mà không cần thông báo trước.

Sản phẩm có thể thay đổi nhỏ để phù hợp với yêu cầu của nước sở tại. Trong trường hợp không thống nhất về từ ngữ dịch thuật, bản tiếng Anh sẽ là văn bản gốc để tham khảo.